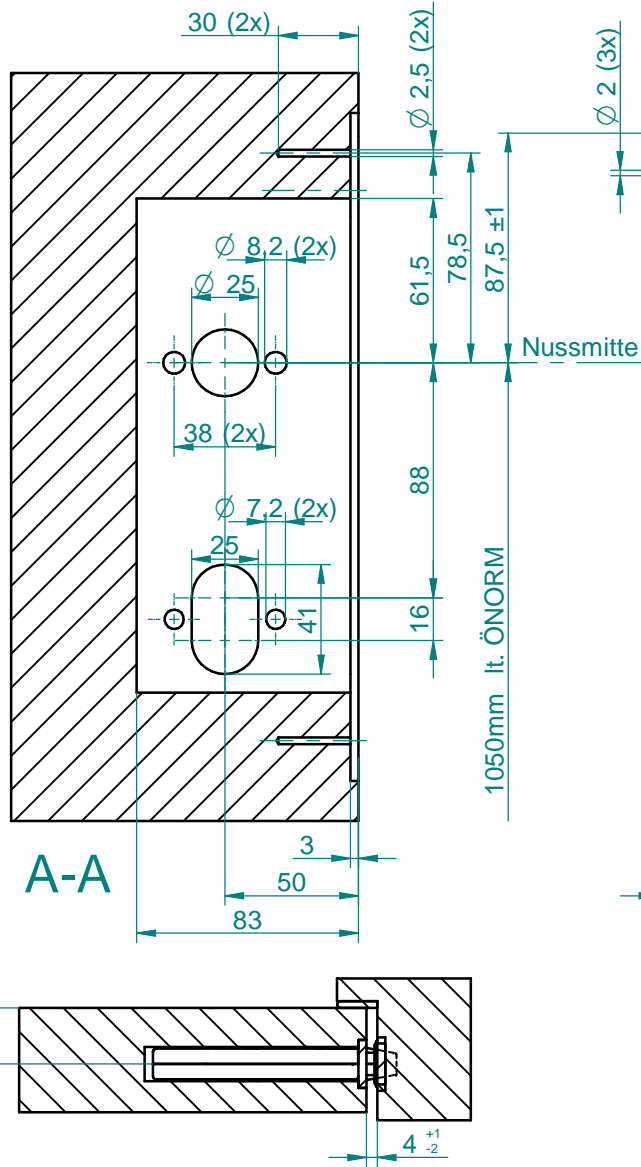
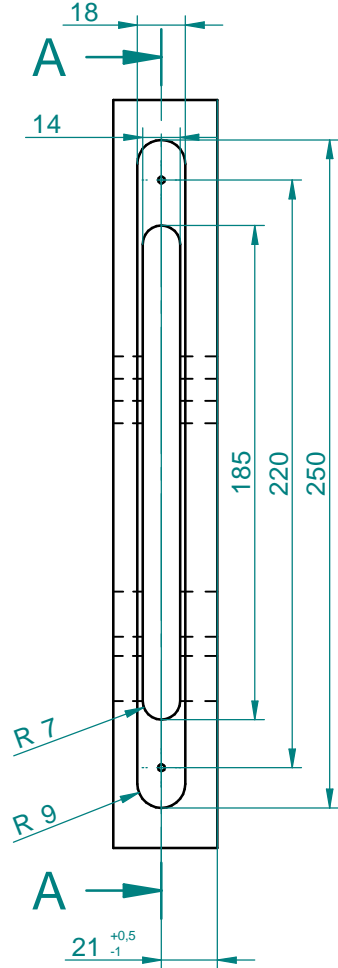
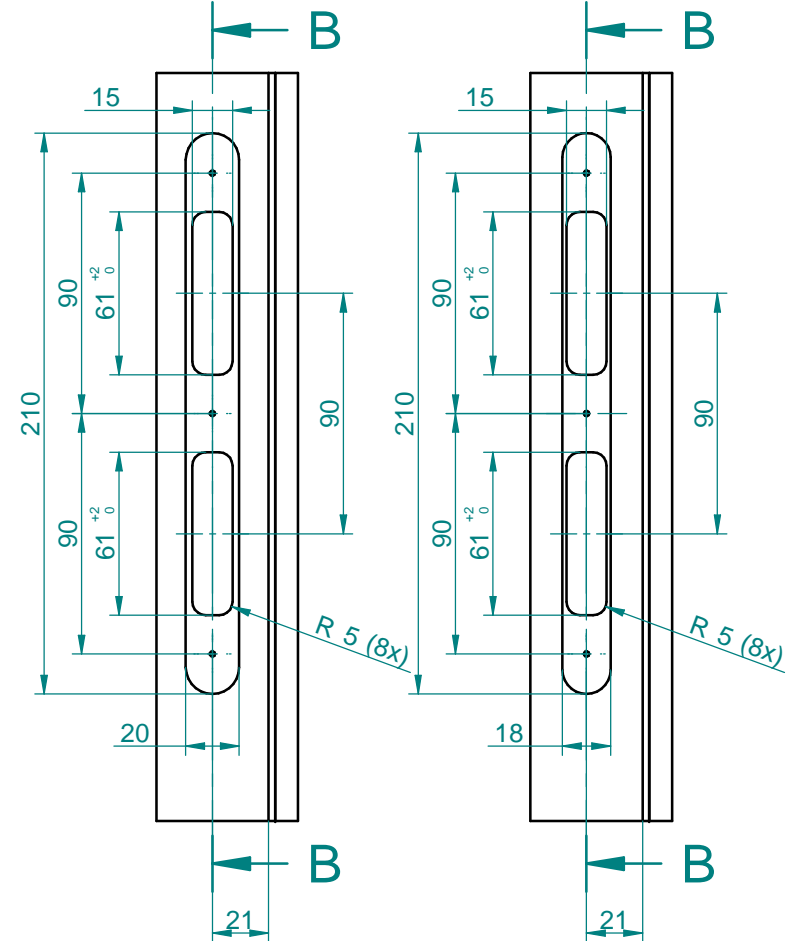
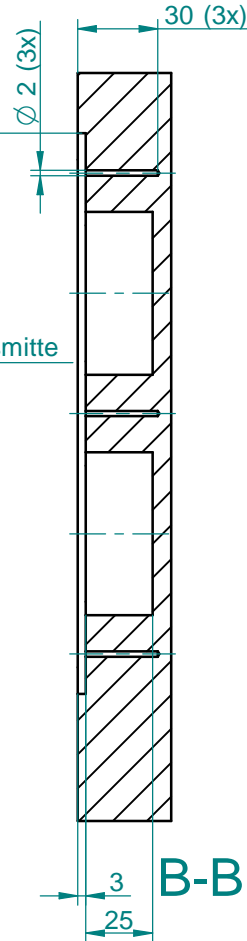


Türblattausfräsung



Zargenausfräsung



Schließblech 20mm Schließblech 18mm

Montagehinweise:

- 1) Die Ausfräsungen so groß vorsehen, dass das Schloss problemlos eingeschoben werden kann.
- 2) Im Fallenbereich freistellen um ein Festklemmen der Falle zu verhindern!
- 3) Für Stulpbefestigungsschrauben $\varnothing 4.5 \times 30$ mit $\varnothing 2.5$ vorbohren.
- 4) Für Schließblechbefestigungsschrauben $\varnothing 3.5 \times 30$ mit $\varnothing 2$ vorbohren.
- 5) Befestigungsbohrungen für den Türbeschlag mit der Bohrlehre von beiden Seiten bohren.
Achtung: Nicht durch das Schloss durchbohren!
- 6) Keine Späne ins Schloss einbringen!

FREIGEgeben
08.März 2013/Pe

Diese Zeichnung darf ohne unserer Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden.
Grundmann Beschlagtechnik GmbH
A-3170 Hainfeld

			Material:		Wkz.nr.:
			Maß:		Masch.nr.:
			Gewicht:		Bemerkung
Rev	Datum	Name	Änderung	Artikelnr.:	
Bearb.	08.03.2013	pe	Benennung	Freimaßtoleranz DIN ISO 2768 MITTEL	
Geprüft			Einfrässkizze Magnetfallenschloss für Türblatt und Zarge stumpf	Tolerierung nach ISO 8015	
Ungültig				Kst.stelle	Kst.träger
GRUNDMANN			Format	Maßstab	Zeichnungsnummer
Beschlagtechnik GmbH A-3170 Hainfeld Tel.: +43/2764/2202-0 www.grundmann.com			A3	1:1 (1:2)	00S300-PKAT-11321_R00
			Ersatz für:		Ersetzt durch:
			SE_id: 5534		